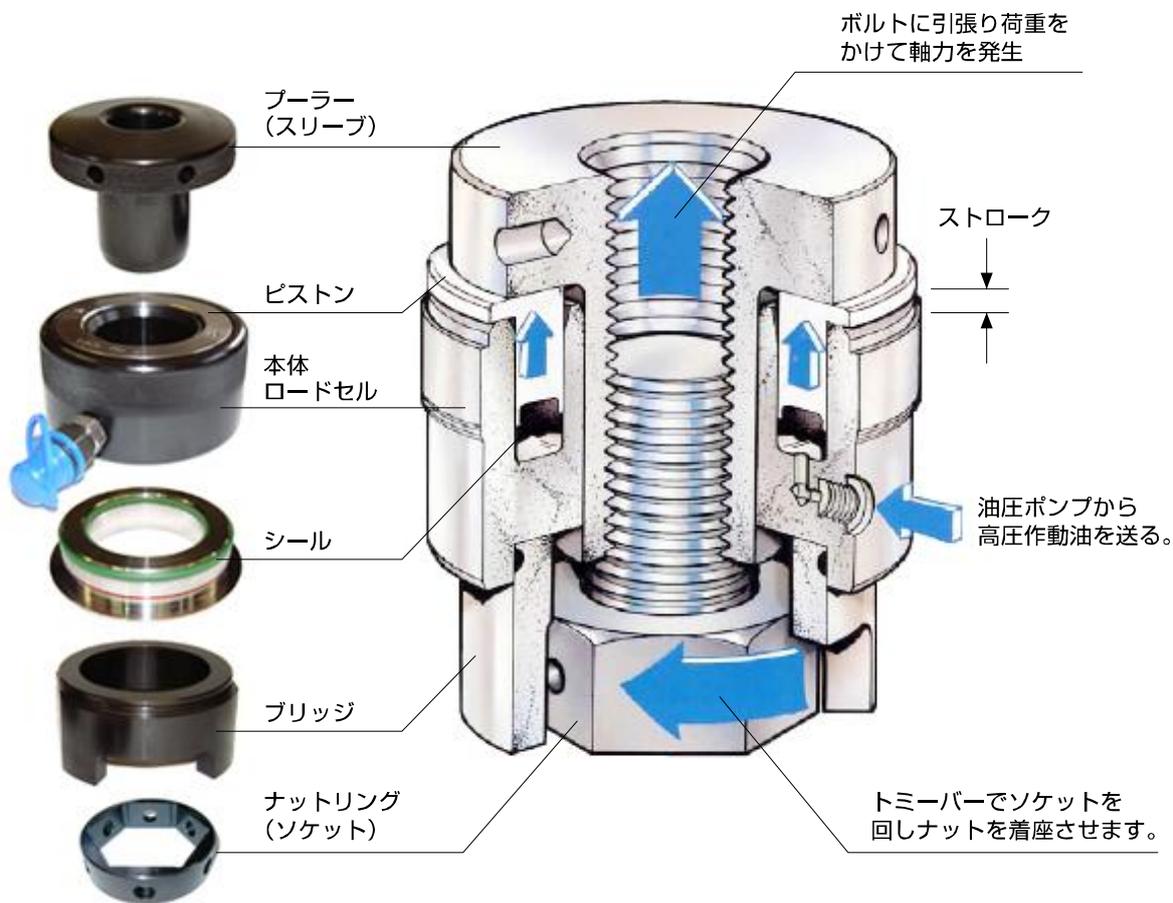
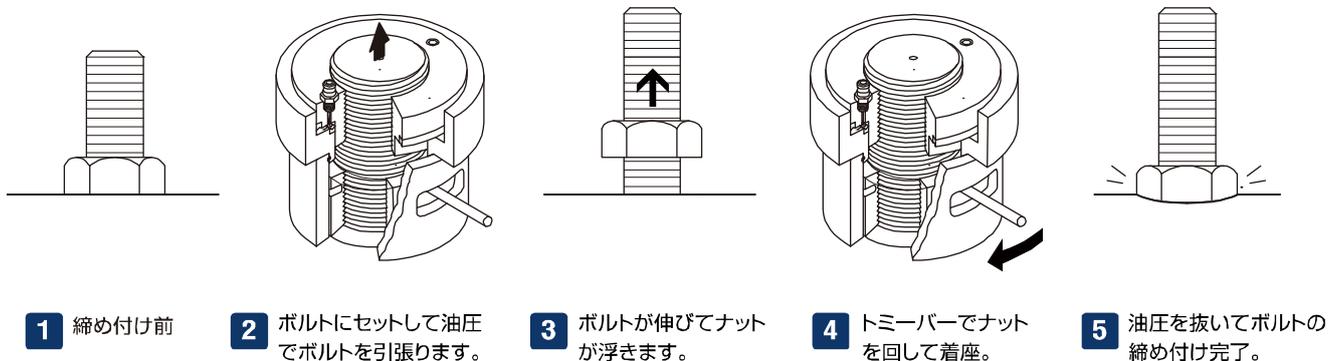


型番	ボルト径 mm	最大軸力 kN	外径 D mm	ブリッジ W mm	高さ H mm	ストローク mm
BT150T-20	M20	233	73	53	100	12
BT150T-22	M22			62	106	
BT150T-24	M24					
BT150T-27	M27					
BT150T-33	M33	433	108	73	131	15
BT150T-36	M36			81		
BT150T-39	M39			83		
BT150T-42	M42	791	136	93	141	15
BT150T-45	M45			96		
BT150T-48	M48			101		
BT150T-52	M52			104		
BT150T-56	M56			1,267		
BT150T-64	M64	129				
BT150T-72	M72	1,830	200	150	179	15
BT150T-76	M76			154		
BT150T-80	M80	2,502	235	176	205	15
BT150T-90	M90			185		
BT150T-95	M95			191		
BT150T-100	M100	2,629	245	197	220	15

- ・ボルトの有効締付部の長さ(被締付物の厚さ)が、ボルト径の4倍以上必要です。
- ・標準仕様が合わない場合は特注仕様の製造も可能です。



■ ボルトテンショナーの仕組み



風力発電のブレード、ヨーベアリング、ナセルフレームボルト、タワーフランジボルト、基礎ボルトなど様々なボルト締めで活躍。風力発電据付工事、組立て、メンテナンスなど。

■自動復帰スプリング内蔵

自動復帰スプリング内蔵型でプーラーの戻し忘れを防止するとともに作業効率を高めます。

またスナップダウン構造のナットドライブのためナットへの装着位置合わせが不要。本体をナットへ素早くセットできます。

■ギア式ランダウン仕様

ギアボックスのランダウン機構によりラチェットレンチ又はトルクレンチを使い素早く本体を着座し、ナットを締結できます。

■高寿命圧カサイクル設計

高寿命、最低10,000回以上の圧カサイクル設計。また高耐圧に耐える新シール&ピストン採用。

■ハイテンションスリム

2段式ピストン内蔵のため、本体がスリムでありながら、大きな締付け軸力を発揮します。ハイテンション型。狭い箇所や座面の小さいスペースでもボルト締めが可能です。



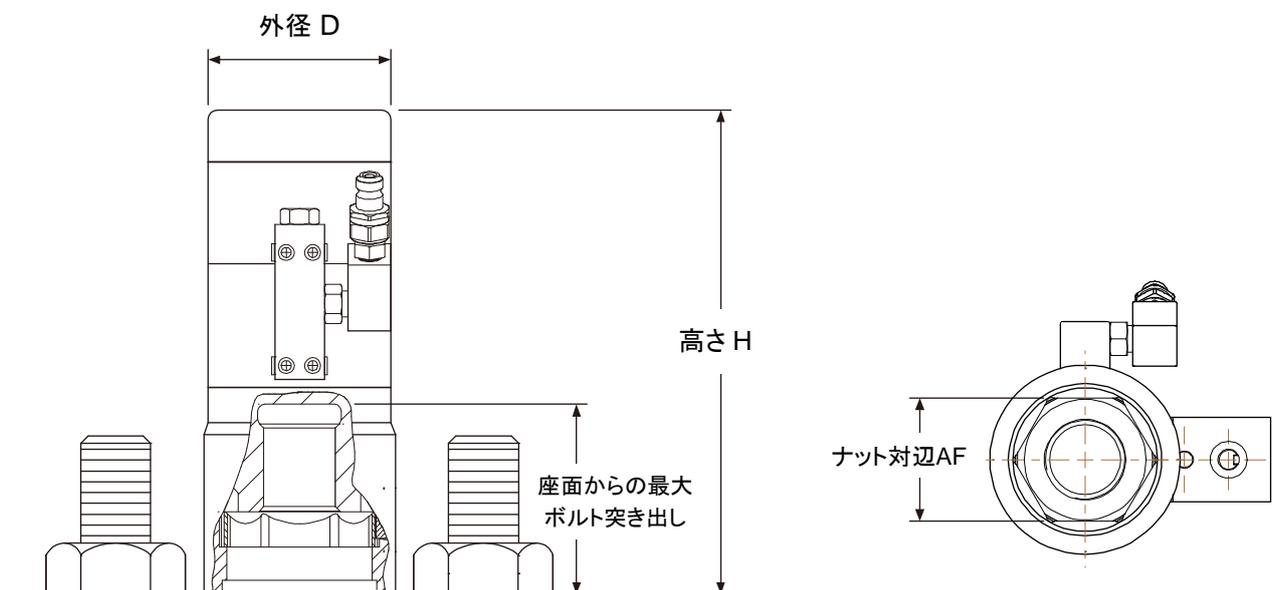
オプション：360度回転する油圧スイベルで操作、作業性の向上。



スナップダウン構造はスプリング内蔵でナットへの位置合わせが不要。



ギアボックス・ランダウン方式。ラチェットレンチで素早く締結。



型番	ボルト径 mm	最大軸力 kN	外径 D mm	高さ H mm	最大ストローク mm
BT150T-30TW	M30	462	70	206	8
BT150T-33TW	M33	570	77	211	8
BT150T-36TW	M36	675	81	216	8
BT150T-39TW	M39	800	88	240	10
BT150T-42TW	M42	928	95	263	10
BT150T-45TW	M45	1,080	104	270	10
BT150T-48TW	M48	1,220	109	280	10
BT150T-52TW	M52	1,450	115	282	10
BT150T-56TW	M56	1,675	121	285	10

- ・ 最大発生軸力は油圧150MPa 時の値です。
- ・ ボルトの突き出し長さがナット上面からボルト径の1倍以上必要です。
- ・ 用途に合わせて最適なカスタマイズをして製造いたします。特注仕様も承ります。

ボルトテンショナーの納入実績



TOKYO SKY TREE 東京スカイツリー

ボルトテンショナー

新タワー建設の高層部の骨組みは狭い狭隙部のため、ボルト締結に当社の小型ボルトテンショナーが使われています。



化学プラントのメンテナンス



シールドマシン組立・据付け



風力発電の組立・メンテナンス

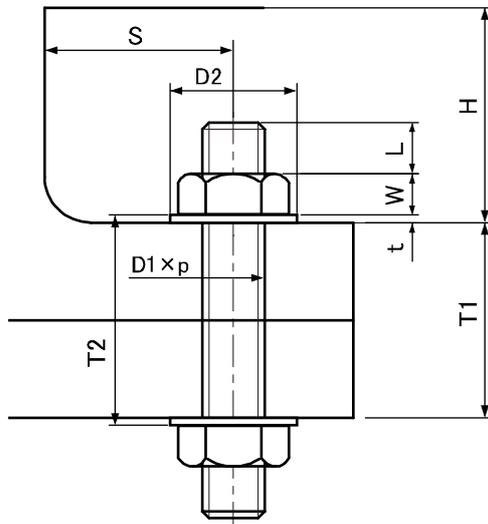


火力発電のガスタービンローター

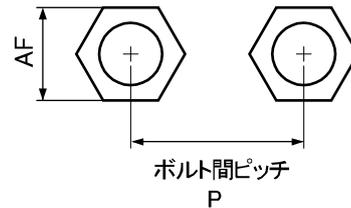


高温フランジ

ボルトテンショナー・油圧ナット 見積依頼書



ナット上面から突き出し長さ(L部)がボルト径以上の長さが必要です。



社名 / 使用機器				
寸法 mm	ボルト径	D1	フランジ厚さ	T1
	ネジピッチ	p	有効締付長さ	T2
	ボルト間ピッチ	P	壁までの距離	S
	突き出し長さ	L	ナット対辺	AF
	上面高さ	H	ナット高さ	W
	ピッチ円直径	PCD	ワッシャ外径	D2
	フランジ外径	OCD	ワッシャ厚み	t
要求軸力kN	(kN) / またはトルク値(Nm)			
ボルト本数				
使用方法	垂直(上から ・ 下から) ・ 水平			
周囲温度				
機器の振動				
取外し頻度				
現状締付方法	使用工具:			
現状の問題点				